

- * PU-acryllak med glans til ud- og indvendig anvendelse på træ, metal og hård PVC
- * Stor dækkeevne
- * Fremragende forarbejdningsegenskaber
- * Stød- og kradsefast

CAPACRYL 976 PU-SATIN

PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

PU-akryllak til første klasses slutbehandling af metal, træ og hårde kunststoffer. Anvendes ude og inde.

- * Ud- og indvendige overflader af træ, metal og hård PVC

Materialebasis

Polyurethan-acryldispersion.

MAL-kode (1993)

00-1

VOC-indhold

EU grænseværdi (kategori A/d)
130 g/l (2010)

Indhold i dette produkt: Max 110 g.

Vægtfylde

Ca. 1,0 - 1,3 g/cm³

Emballagestørrelse

2,4 l. og 700 ml.

Farvetone

Hvid.

Kan indtones på ColorExpress / Capamix anlæg efter 3D-farvekort og andre farvekollektioner.

Glansgrad

Silkeglans. Ca. 25

Opbevaring

Koldt, men frostfrit.

Holdbar i min. 12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

- * Vandfortyndbar
- * Lugtvag
- * Let, og smidig forarbejdning
- * Stor kantdækning
- * Klæbefri
- * Stød- og kradsefast
- * Vaskebestandighed: Klasse 1 jvf. DIN EN 13300
- * Bestandig over for almindelige rengøringsmidler
- * Testet og godkendt til legetøj jvf. EN 71-3 (migration af særlige stoffer)

FORARBEJDNING

Capacryl 976 PU-Satin kan påføres med pensel, rulle eller sprøjte. Se sprøjteanvisninger på bagsiden.

Inden anvendelse røres malingen grundigt op i emballagen. Om nødvendigt kan der ved mellembehandlingen fortyndes med 5-15% vand.

Forbrug / lagtykkelser

Ca. 100-120 ml/m²/påføring (≈ 8-10 m²/liter).

Forbrugsangivelserne er retningsgivende og varierer med underlagets type og beskaffenhed.

Hvis man ønsker nøjagtige forbrugsangivelser, anbefales at udføre et prøvelfelt.

Laveste arbejdstemperatur

Min. +8°C for luft og underlag.

Tørretid

Ved +20°C og 65% RF:

Støvtør	1-2 timer
Overmalingsklar	10-12 timer
Gennemtør	48 timer

Ved lavere temperaturer og højere luftfugtighed forlænges tørretiden.

Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug med vand.

Beskyttelsesanvisninger

Se sikkerhedsdatablad for produktet.

EGNEDE UNDERLAG

Underlaget skal være tørt og frit for tilsmudsninger eller andre vedhæftningshindrende substanser.

Træfugtighed må for løvtræ max. være 12% og for nåltræ max. 15%

Grund- og mellembehandlinger varierer med underlagstype og -tilstand, jvf. nedenstående gennemgang samt skemaet på næste side.

Forbehandling af underlag

Træværk:

Træet slibes grundigt langs årene med slibepapir og rengøres. Harpiksrester og skarpe kanter brækkes af.

Jern og stål:

Renses til normrenhedsgrad SA 2,5.

Zink og hård PVC:

Rengøres med normal opvaskemiddel tilsat lidt ammoniak ved slibning med korundkunststof svamp (grøn) og efterskylles med rent vand.

Aluminium og kobber:

Rengøres med fortynder eller fosforsyre. Efterfølgende slibning.

Bæredygtige behandlinger:

Fastsiddende maling slibes og/eller ludafrensens med efterfølgende afvasning med rent vand.

Ikke bæredygtige behandlinger:

På tidligere behandlede træoverflader, hvor malingen er ved at skalle af, fjernes malingen helt ved slibning eller ved anvendelse af malingfjerner. Herefter forberedes og grundes træet som ubehandlet træ.



Sprøjteanvisning

Metode	Ø dyse	Sprøjtetryk (bar)	Luftryk (bar)	Fortynding (%)
Airless	0,011 - 0,015"	200	-	Max. 5%
Airmix / aircoat	0,011 - 0,015"	120	2,5	Max. 5%
Finecoat	1,8 - 2,2 mm	-	Ca. 0,5	Max. 5%
Højtryk	2,0 - 2-5 mm	-	2 - 3	Max. 15%

Behandlingsopbygninger

Underlag	Område	Forarbejde	Impregnering	Grundning	Mellem-behandling	Slut-behandling
Træ Træmaterialer	Inde	Slibning rengøring	-	Capacryl Træisogrund	Capacryl 976 PU-Satin	
Træ	Ude	BFS nr. 3/18	Capacryl Træ Schutzgrund	Capacryl Træisogrund		
Jern og stål	Inde	fjern rust/ fjern fedt	-	Capalac Aqua Multiprimer		
	Ude	fjern rust/ fjern fedt	-	2 x Capalac Aq. Multiprimer		
Zink	Inde & ude	BFS nr. 5	-	Capacryl Haftprimer		
Aluminium / kobber	Inde & ude	BFS nr. 6	-	Capacryl Haftprimer		
Hård PVC	Ude	BFS nr. 22	-	Capacryl Haftprimer		
Bæredygtige behandlinger	Inde & ude	afslibning/ ludafrensning	Reparationssteder forberedes og grundes i henhold til underlaget.			